


**MAN TGM 13.290 Einzelbereifung 4x4**  
**WASSERTANK 3.000 Liter, SCHAUMTANK 125 Liter**



**Fahrzeugbeschreibung**

<p><b>Fahrgestell</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN 13.290, 4x4</li> <li>• Motorleistung 290 PS Euro VI</li> <li>• Treibstoff.: Diesel</li> <li>• Getriebe.: synchronisiert, 6 Vorwärtsgänge + 1 Rückwärtsgang</li> <li>• 4x4, Differenzialsperre</li> </ul>	<p><b>Kabine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Besatzung Staffel</li> <li>• Original MAN Doppelkabine</li> <li>• RAL 3000 Feuerwehrrot</li> <li>• Steckerbelegung.: 24 V</li> </ul>
---	--

<p><b>Geräteräume</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeweils 3 Geräteräume (Links+Rechts) 1 Pumpenraum (Heck)</li> <li>• Großzügiger Stauraum, Sichere Befestigung der Beladung, Hergestellt aus rostfreiem Material</li> </ul>	<p><b>Aufbau</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rahmenbauweise</li> <li>• Hergestellt aus rostfreiem und korrosionsfreiem Material</li> <li>• Edelstahlhalterungen</li> <li>• zgg. 13.000 Kg</li> <li>• Dach.: Begehbar</li> <li>• Höhe.: 3,30 m</li> </ul>
<p><b>Sondersignalanlage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Zwei blaue LED Rundumleuchten auf dem Dach</li> <li>• Zwei blaue LED Frontblitzer auf der Motorhaube</li> <li>• Eine blaue LED Rundumleuchte auf dem hinterem Aufbau</li> <li>• Tonfolgeanlage mit verschiedenen Sierentönen</li> <li>• Alle Leuchteinheiten sind gegen mechanische Schäden gesichert</li> </ul>	<p><b>Beleuchtung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Umfeldbeleuchtung</li> <li>• Geräteraumbeleuchtung</li> <li>• Pumpenraumbeleuchtung</li> <li>• Kabinenbeleuchtung</li> <li>• Dachbeleuchtung</li> <li>• Zusatzscheinwerfer</li> </ul>
<p><b>Weitere Ausstattung</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektrischer aufrollbarer Schnellangriff, 60 m</li> <li>• Reifenlöschdüsen, zur kühlung und Schutz der Reifen. Die Löschdüsen können auch zum löschen von Böschungsbränden eingesetzt werden. Weiterhin können die Löschdüsen auch zum benetzen von Fahrbahnen und Wegen verwendet werden.</li> <li>• Ladeerhaltung</li> <li>• Klimaanlage</li> <li>• Dachmonitor</li> <li>• Umfeldbeleuchtung</li> <li>• Beleuchtete Bedienelemente</li> <li>• Geländebereifung</li> <li>• Ersatzrad</li> </ul>	

## Pumpe

- Normaldruck 3.000 L/min bei 10 Bar
  - Hochdruck 400 L/min bei 40 Bar
  - Schaumzumischer 120 L/min
  - Zweistufige Zentrifugalpumpe mit zwei Laufrädern auf einer Edelstahlwelle
- 
- Dachmonitor 2.400 L/min bei 8 Bar  
Wurfweite Wasser.: min.55 m  
Wurfweite Schaum.: 42 m, 360 ° drehbar
- 
- Schnellangriff mit automatischem Einzug







- PA Halterungen im Mannschaftsraum (4 Stück, universal)



## Standardausstattung

### Ausstattung

- Lichtmast
- Rückfahrkammera
- Rundumbeleuchtung LED



**Technische Änderungen : Nach ihrem Wunsch**



Sicherung Frontbeleuchtung



Sicherung Heckbeleuchtung



Sichere Verkleidung der Hebetchnik



Sichere Befestigung der Auftritte





Bedienung der Sondersignalanlage vom Fahrer



Bedienung der Sondersignalanlage vom Beifahrer



Rutschfeste Oberfläche



Korrosionsbeständige Oberfläche (GFK)



Neueste Ladetechnik



Neueste Lagertechnik



## Garantie und Service

Garantie Fahrgestell.: 2 Jahre (Herstellergarantie)

Garantie Aufbau.: 2 Jahre

Vor Ort Service.: Innerhalb von 72 h

Für eine weitere Beratung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.:

Feuerwehrtechnik Berlin

Ligusterweg 31

12437 Berlin

Tel.: 030-530 177 56



Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Feuerwehrtechnik Berlin Tel.: 030-530 17756 [www.feuerwehrtechnikberlin.de](http://www.feuerwehrtechnikberlin.de) email.: [mgantevoo1@aol.com](mailto:mgantevoo1@aol.com)